


ITALIANO

Istruzioni d'uso protesica per impianti Modus e compatibili

Premessa: Questa linea protesica "COMPATIBILE" è progettata per essere utilizzata per la preparazione e protesizzazione di impianti dentali (tipo esagono interno e tipo esagono esterno) della linea Modus prodotta da Erreceiffe srl.

Protesica Classe IIb:  0425

VITE DI GUARIGIONE (Classe IIb - realizzato in Titanio gr.5)

Rimuovere la vite di chiusura dell'impianto. Pulire con fisiologica la testa dell'impianto assicurandosi che sia perfettamente libera da interferenze di tessuto osseo o gengivale. Rilevare l'altezza dei tessuti molli e scegliere l'altezza della vite di guarigione da utilizzare. Provvedere ad avvitare la vite di guarigione scelta. Tempo di permanenza consigliato 15-20 giorni. Torque di serraggio della vite di bloccaggio: 15Ncm

MONCONE IN TITANIO per MUA - testa impianto - EWB (Classe IIb - realizzato in Titanio gr.5)

E' dotato di vite di fissaggio con la quale si connette all'impianto. E' indicato per protesi avvitate (ponti e corone singole). Grazie al suo sistema esagonale antirotazione ed alla sua conicità è impiegato per sostenere sia corone singole che ponti. E' possibile accorciarlo e rettificarlo, quindi modellarlo direttamente sull'impianto. Il moncone EWB presenta una filettatura esterna adatta per la costruzione di barre. Torque di serraggio della vite di bloccaggio: 32Ncm

MONCONE IN TITANIO (tipo STANDARD o T-BASE) (Classe IIb - realizzato in Titanio gr.5)

E' composto da due pezzi ed è utilizzato principalmente nella protesi totale fissa, per la realizzazione di barre o quando l'estetica non è il requisito fondamentale per la buona riuscita del caso, poiché si privilegia il corretto mantenimento dell'igiene orale. Permette di effettuare una protesi fissa avvitata anche in presenza di accentuate divergenze. Torque di serraggio della vite di bloccaggio: 32Ncm

MONCONE ANGOLATO (Classe IIb - realizzato in Titanio gr.5)


E' composto da un unico pezzo. E' utilizzato quando gli impianti inseriti presentano disallineamenti notevoli e difficilmente correggibili con i monconi dritti. Torque di serraggio della vite di bloccaggio: 32Ncm

MONCONE IN TITANIO (tipo M.Abument) (Classe IIb - realizzato in Titanio gr.5)

E' composto da un unico pezzo. E' utilizzato principalmente nella protesi totale fissa. E' particolarmente adatto per casi con limitato spazio intermascellare con eccellenti possibilità estetiche. Torque di serraggio della vite di bloccaggio: 32Ncm


ATTACCO A SFERA (Classe IIb - realizzato in Titanio gr.5)


Indicato per l'ancoraggio di protesi Overdenture nel caso in cui il disallineamento degli impianti non superi i 10°. Si utilizza con la cappetta ritentiva di nylon posta nei relativi contenitori di acciaio che si trovano normalmente in commercio. Torque di serraggio: 32Ncm

 **MONCONE CON BASE ORO (tipo GOLD) (Classe IIb - porzione calcinabile realizzata in POM, vite di fissaggio in titanio gr.5, base in lega d'oro PLATINOR N).** Il concetto di questo moncone è quello del calcinabile. Il vantaggio è che la connessione con l'impianto è già preformata e non si deve creare da fusione. La base in lega aurea è disponibile con due versioni di connessione all'impianto: con esagono (antirrotante) e senza esagono (rotante). Si connette alla porzione calcinabile mediante connessione cilindrica del diametro di 3.5 mm. La porzione calcinabile è interamente modificabile dal tecnico. La versione con esagono è ideale per denti singoli avvitati o per la costruzione di monconi. La versione senza esagono è ideale per ponti avvitati, per sottostrutture connesse direttamente agli impianti o per barre di overdentures. Torque di serraggio della vite di bloccaggio: 32Ncm

MONCONE Multi Unit Abument (MUA) Diritti ed angolati (Classe IIb - Realizzati in lega di titanio - TI-6AL-4V)

I monconi angolati sono dotati di vite di fissaggio e di astina di avvitemento. Il sistema Multi-unit Abument è progettato per fornire la massima versatilità e per ottimizzare i risultati estetici delle protesi multiple avvitate. La bassa altezza verticale dei monconi dritti e degli abutment angolati di 17 e 30 gradi, consente di ottenere una protesi appropriata anche nei casi più impegnativi. I monconi MUA offrono la possibilità di gestire gli impianti con una massima angolazione di 45°. La soluzione clinica di riferimento è denominata "All-on-4", sviluppata per sfruttare al massimo la parte di osso disponibile e impiegare la tecnologia del carico immediato. Utilizzando 4 o 6 impianti nei mascellari edentuli, la soluzione sfrutta i vantaggi dell'inclinazione degli impianti posteriori per fornire un supporto protesico sicuro ed ottimale per un ponte, anche con volume d'osso minimo. Torque di serraggio della vite di bloccaggio dei MUA dritti: === ⚡ 32Ncm
Torque di serraggio della vite di bloccaggio dei MUA angolati 17° e 30°: === ⚡ 15Ncm

Protesica Classe I: 

 **MONCONE CALCINABILE (tipo Standard e UCLA) (Classe I - realizzato in materiale plastico fondibile POM).** La vite di fissaggio è in titanio grado 5. Permette la massima personalizzazione del manufatto protesico. Sono disponibili due versioni: con esagono (antirrotante) e senza esagono (rotante). Il tipo con esagono è indicato per denti singoli avvitati direttamente sull'impianto o per la costruzione di monconi. Il tipo senza esagono è indicato per ponti avvitati e sottostrutture connesse agli impianti. Disponibile anche senza hex per monconi tipo M.Abument. Torque di serraggio della vite di bloccaggio: 32Ncm

MONCONE PER SCANSIONE (Classe I - realizzato in PEEK, vite di fissaggio in titanio gr. 5)

Utilizzato per la rilevazione, con l'ausilio di scanner, dell'esatta posizione DIGITALE dell'impianto endo-osseo. Viene utilizzato come mezzo di comunicazione studio - laboratorio per ricostruire materialmente o virtualmente abutment tramite software CAD. Torque di serraggio della vite di bloccaggio: 32Ncm

ANALOGO (Classe I - realizzato in Titanio gr.5)

Connettere l'analogo dell'impianto al transfer con la vite di fissaggio. In questa fase è necessario porre notevole attenzione alla manovra di fissaggio, così da garantire il preciso accoppiamento tra l'analogo dell'impianto ed il transfer. Per non indurre torsioni al transfer inglobato nell'impronta, si consiglia di tenere ben saldo l'analogo durante questa fase e di non serrare eccessivamente la vite di fissaggio.

TRANSFER (Classe I - realizzato in Titanio gr.5)

Posizionare il transfer di precisione sull'impianto bloccandolo con la sua vite di fissaggio, che in questo caso sarà più lunga del transfer. Questo consentirà alla vite di fuoriuscire dal portaimpronta e di essere svitata con facilità. Rilevare quindi l'impronta esclusivamente con un portaimpronta individuale forato in corrispondenza dell'impianto, così da permettere l'individuazione della vite di fissaggio. Attendere il perfetto indurimento del materiale da impronta, svitare la vite di fissaggio con un apposito driver e rimuovere l'impronta. In questo caso il transfer rimarrà inglobato nel materiale da impronta senza perdere la sua posizione.

EASY WAY BAR (Classe I - realizzato in Titanio gr.5)


Kit composto per 4-5-6 impianti. I blocchi vanno avvitati sui monconi filettati e fungono da aggancio per i bracci telescopici. I blocchi di tipo 1 servono per l'area frontale mentre quelli di tipo 2 vengono impiegati nella zona posteriore. I bracci sono indicati si connettono ai blocchi di tipo 1 o 2 mediante connessione sferica a pressione. Essi possono avere varie lunghezze, essere dritti o arcuati/ maschi o femmine e servono da collegamento tra gli impianti/monconi.

AVVERTENZE:

- I dispositivi medici sono forniti NON STERILI. Se previsto, prima del loro utilizzo sterilizzare per 20 minuti a 134°C;
- Materiale per esclusivo uso dentale;
- Verificare sempre l'integrità del confezionamento

ATTENZIONE: NON RIUTILIZZARE un dispositivo classificato MONOUSO. Anche se non evidente, potrebbe essersi deformato meccanicamente (filetto, esagono) o potrebbe essere contaminato.


Informazioni più dettagliate sull'utilizzo del dispositivo medico sono riportate sulle specifiche linee guida. Nel caso ne foste sprovvisti, richiedetela al vostro distributore o scaricatela direttamente dal nostro sito internet nella sezione "DOCUMENTI".

	FABBRICANTE-MANUFACTURER ERRECIFFE srl Via V. Emanuele II, 68 - 24036 PONTE SAN PIETRO (BG) - ITALIA	www.errecliffe.com E-mail: info@errecliffe.com
---	---	--

ENGLISH

Instructions for use of prosthetic parts for Modus implant and compatible

Abstract: This "COMPATIBLE" prosthetic line is designed to be used for the preparation of dental implants (internal hexagon and external hexagon type) of the Modus system, produced by Erreceiffe.

Prosthetic parts Class IIb:  0425

HEALING ABUTMENT (Class IIb - made of titanium gr.5)

Remove the cover screw of the implant. Clean the head of the implant with a saline solution, ensuring that it is free from any presence of bone or gum tissue. Measure the height of the soft tissue and then choose the height of the healing abutment to be used. Screw the healing abutment. Recommended permanence duration 15-20 days. Tightening Torque of the healing abutment: 15Ncm

TITANIUM ABUTMENT for MUA - implants - EWB (Class IIb - made of titanium gr.5)

It is equipped with the fixing screw with which we connect it to the implant. It is suitable for screwed prostheses (bridges and single crowns). Due to its non-rotating hexagonal system and its conical shape it is used to support both single crowns and bridges. It is possible to shorten and modify it, and then model it directly on the implant. The EWB type is suitable for the realization of bars thanks to the threaded portion. Tightening Torque of the locking screw: 32Ncm

TITANIUM ABUTMENT (type STANDARD o T-BASE) (Class IIb - made of titanium gr.5)

It consists of two parts and is mainly used for total fixed prostheses, for bars or when aesthetic is not the only requisite for the success of the case. It is recommended when we focus on proper maintenance of oral hygiene. It allows you to perform a fixed screwed prosthesis even in the presence of marked divergences. Tightening Torque of the locking screw: 32Ncm

ANGLED ABUTMENT (Class IIb - made of titanium gr.5)


It consists of a single piece. It is used when the implants present significant non-parallelism, which is difficult to correct with straight abutments. Tightening Torque of the locking screw: 32Ncm

TITANIUM ABUTMENT (type MUA Abument) (Class IIb - made of titanium gr.5)

It consists of a single piece. It is mainly used in total fixed prosthesis. It is particularly suitable for cases with a limited intra-maxillar space, with excellent aesthetics possibilities. Tightening Torque of the locking screw: 32Ncm


BALL ATTACHMENT (Class IIb - made of titanium gr.5)

Suitable for anchoring overdentures prostheses in cases where the divergence of the implants does not exceed 10°. For use with the retentive cap made of nylon, usually located in the dedicated steel case (available on the market). Screwing torque: 32Ncm

 **GOLD ABUTMENT (GOLD type) (Class IIb - the castable portion is made of POM, the screw is made of titanium gr.5, the base is made of alloy of gold PLATINOR N).** The concept of this abutment is that of the castable. The advantage is that the connection to the implant is already pre-formed and does not have to be created by fusion. The base made of gold alloy is available with two types of connection to the implant: with hexagon (non-rotating) and without hexagon (rotating). The base is connected to the castable portion through a cylindrical connection with a diameter of 3.5 mm. The castable portion is fully adjustable by the technician. The version with the hexagon is ideal for single tooth screwed or for the construction of abutments. The version without hexagon is suitable for screwed bridges, for substructures connected directly to the implants or for overdentures bars. Tightening torque of the locking screw: 32Ncm

MULTI UNIT ABUTMENT (MUA) STRAIGHT AND ANGLED (Class IIb - Made in Titanium Alloy - TI-6AL-4V)

The angled abutments are equipped with a fixing screw and with a screwing-rod. The Multi-unit Abument system is designed to provide the maximum versatility and to improve the aesthetic result of multiple screwed prostheses. The low vertical height of the straight abutments and the angled abutments of 17 and 30 degrees allow an appropriate prosthesis even in the most difficult situations. They also offer the possibility of organizing the implants with a maximum angulations of 45°. The reference clinical solution is the "All-on-4", developed to maximize the use of the available bone portion and to employ the technology of the immediate loading. Using only four implants in edentulous jaws, this solution takes advantage of the inclination of the posterior implants to provide a secure and optimal prosthetic support for a bridge, even with minimum bone volume. Tightening torque of the locking screw of straight MUA: === ⚡ 32Ncm
Tightening torque of the locking screw angled MUA of 17 ° and 30 °: === ⚡ 15Ncm

Prosthetic parts Class I: 

CASTABLE ABUTMENT (type UCLA) (Class I - made of meltable plastic POM. The fixing screw is made of titanium grade 5)

It allows the maximum personalization of the prosthetic product. Two versions are available: with hexagon (non-rotating) and without hexagon (rotating). The type with the hexagon is indicated for individual teeth screwed directly on the implant or for the construction of abutments. The type without hexagon is suitable for screwed bridges and substructures connected to the implants. Also available without hex for MUA abutments. Tightening torque of the locking screw: 32Ncm

SCAN ABUTMENT (Class I - made of PEEK, The fixing screw is made of titanium grade 5)

Used to detect, with the help of scanners, the exact DIGITAL position of the implant. It is used as a mean of communication between the laboratory and the dentist to build abutments through CAD software. Tightening torque of the locking screw: 32Ncm

ANALOG (Class I - made of titanium gr.5)

Connect the analog of the implant to the transfer with the fixing screw. In this phase it is necessary to place considerable attention to the fixing maneuvering, in order to ensure the precise coupling between the implant analogue and the transfer. To avoid torsions to the transfer incorporated in the impression, it is recommended to lock down the analog during this phase and not to over-tighten the screw.

TRANSFER (Class I - made of titanium gr.5)

Place the precision transfer on the implant with its locking screw which, in this case, is longer than the transfer. This allows the screw to come out of the impression case and to be unscrewed easily. Detect the impression exclusively with an individual perforated tray, in correspondence of the implant, to allow the identification of the fixing screw. Wait for the perfect setting of the impression material, unscrew the screw with the special driver and remove the impression. In this case the transfer remains embedded in the impression material without losing its position.

EASY WAY BAR (Class I - Made of Titanium gr.5)


Kit for 4-5-6 implants. The blocks are screwed onto the threaded abutments and act as a hook for the telescopic arms. Type 1 blocks are used for the frontal area, while type 2 blocks are used in the posterior area. The arms are indicated to connect to type 1 or 2 blocks by means of a spherical connection. They can have different lengths, be straight or arched / male or female and they are used as a connection between the implants / abutments.

CAUTION:

- The medical devices are distributed NON-STERILE. If provided, sterilize before their use for 20 minutes at 134 ° C
- Exclusive dental use only
- Always verify the integrity of the packaging

WARNING: DO NOT REUSE a device classified as DISPOSABLE. Even if is not evident, it may be mechanically deformed (thread or hexagon) or it may be contaminated.


More detailed information on the use of the medical device are given in the specific guidelines. If you do not have it, ask to your distributor or download it directly from our website in the section "DOCUMENTS".

	FABBRICANTE-MANUFACTURER ERRECIFFE srl Via V. Emanuele II, 68 - 24036 PONTE SAN PIETRO (BG) - ITALIA	www.errecliffe.com E-mail: info@errecliffe.com
---	---	--

ESPAÑOL

Instrucciones de uso de las componentes protésicas para implantes MODUS y compatibles

Premisa: Esta línea protésica "COMPATIBLE" está ideada para todos los tipos de implantes dentales con hexágono externo y con hexágono interno de la línea MODUS, fabricada por Errechieffe.

Componentes protésicas Clase IIb: 

TRANSEPITELIAL DE CICATRIZACION (Clase IIb - realizada en Titano gr.5)

Remover el tornillo de cierre del implante. Limpiar con solución fisiológica la cabeza del implante, que tiene que ser perfectamente libre de restos de tejido óseo o gingival. Verificar la altura de los tejidos blandos y elegir la altura del tornillo de cicatrización que se va a utilizar. Proceder a atornillar el transepitelial de cicatrización elegido. Tiempo de duración aconsejado: 15-20 días. Torque máximo: 15Ncm

PILAR DE TITANIO (tipo POSTE PILAR) para MUA – implante - EWB (Clase IIb - realizado en Titano gr.5)

Es dotado de un tornillo de fijación con el que se atornilla el muñón al implante. Está indicado para la realización de prótesis atornilladas (puentes y coronas individuales). Gracias a su sistema hexagonal anti-rotatorio y a su forma cónica se emplea tanto para coronas individuales como para puentes. Se puede fresar, modificar y modelar directamente sobre el implante. El tipo EWB es ideal para realizar barras. Torque máximo para los tornillos: 32Ncm

PILAR DE TITANIO (tipo ESTÁNDAR o T-BASE) (Clase IIb - realizado en Titano gr.5)

Se utiliza sobretodo con prótesis total fija, para la realización de barras o cuando la estética no es el requisito fundamental para el éxito del tratamiento. Se utiliza cuando se prefiere un correcto mantenimiento de la higiene oral. También permite la elaboración de prótesis fijas atornilladas en casos de marcas divergencias. Torque máximo para los tornillos: 32Ncm

PILAR ANGULADO (Clase IIb - realizado en Titano gr.5)

Se compone de una sola pieza. Se utiliza cuando los implantes tienen una divergencia importante y difícilmente corregible con los pilares rectos. Torque máximo para los tornillos: 32Ncm

PILAR DE TITANIO (tipo M.Abutment) (Clase IIb - realizado en Titano gr.5)

Se compone de una sola pieza. Está indicado para tratar maxilares totalmente edéntulos. Es particularmente adecuado para casos con limitado espacio intra-maxilar, tiene excelentes posibilidades estéticas. Torque máximo para los tornillos: 32Ncm

PILAR A ESFERA (Clase IIb - realizado en Titano gr.5)

Indicado por el anclaje de sobredentaduras en el caso en que la angulación de los implantes no supere los 10°. Se utiliza con la tapa retentiva de nylon colocada en el correspondiente contenedor metálico (normalmente en el mercado). Torque máximo para los tornillos: 32Ncm

PILAR CON BASE ORO (GOLD) (Clase IIb - la parte calcinable es realizada en POM, el tornillo en titano gr.5, la base en aleación de oro PLATINOR N).

El concepto de este pilar es el mismo del muñón calcinable. La ventaja es que la conexión con el implante está mecanizada y no tiene que ser creada por fusión. La base de oro es disponible en dos versiones: con hexágono (antirrotatorio) o sin hexágono (rotatorio). Se conecta a la parte calcinable mediante conexión cilíndrica de diámetro de 3.5 mm. La parte calcinable se puede interamente modificar. La versión con hexágono es ideal para la restauración de dientes unitarios atornillados o para la construcción de pilares. La versión sin hexágono es ideal para puentes atornillados, subestructuras atornilladas directamente sobre implantes o para barras. Torque máximo para los tornillos: 32Ncm

PILAR MULTI UNIT(MUA) Recto y angulado (Clase IIb - realizado en aleación de titanio-TI-6AL-4V)

Los pilares angulados están equipados con tornillo de cierre y varilla de atornillaje. El pilar del sistema Multi Unit está diseñado para ofrecer la máxima flexibilidad y para optimizar el resultado estético de prótesis múltiples atornilladas. La baja altura vertical de los pilares rectos y los pilares angulados de 17 y 30 grados permiten prótesis mas adecuadas, incluso en situaciones problemáticas. También ofrecen la posibilidad de gestionar implantes con una angulación máxima de 45 grados. La solución clínica de referencia se llama "All on 4", desarrollada para maximizar la porción de hueso disponible con la tecnología de la carga inmediata. Usando solo cuatro implantes en el maxilar completamente desdentado, la solución aprovecha de la inclinación de los implantes posteriores para proporcionar un apoyo protésico seguro y óptimo para un puente, incluso con volumen ego mínimo. Torque del tornillo de cierre del MUA recto : === \propto 32Ncm. Torque del tornillo de cierre de los MUA angulados 17 y 30 grados: === \propto 15Ncm

Componentes protésicas Clase I: 

PILAR CALCINABLE (tipo UCLA) (Clase I - realizado en material plástico fundible POM. El tornillo es en titano gr. 5)

Permite la máxima personalización de la estructura protésica. Existe en dos tipologías: con hexágono (antirrotatorio) y sin hexágono (rotatorio). El tipo con hexágono es indicado para la restauración de dientes individuales atornillados directamente sobre el implante o para la construcción de muñones. El tipo sin hexágono es indicado para puentes atornillados y subestructuras atornilladas directamente sobre los implantes. Disponible también sin hex para pilares MUA. Torque máximo para los tornillos: 32Ncm

PILAR PARA ESCANER (Clase I - realizado en PEEK - El tornillo es en titano gr. 5)

Se utiliza para detectar, con la ayuda de un escáner, la posición DIGITAL exacta del implante. Se utiliza como medio de comunicación entre laboratorio y dentista para la reconstrucción de pilares mediante software CAD. Torque máximo para los tornillos: 32Ncm

ANALOGO / REPLICA (Clase I - fabricado en Titano gr.5)

Conectar el análogo del implante al transfer con el tornillo de fijación. En esta fase es necesario poner especial atención al proceso de fijado, para garantizar el correcto acoplamiento entre el análogo y el transfer. Para no transmitir torsiones al transfer cuando se atornilla al análogo, se aconseja asegurar el correcto asentamiento del análogo y no cerrar en exceso el tornillo del transfer.

TRANSFER (Clase I - fabricado en Titano gr.5).

Posicionar el transfer sobre el implante y fijarlo con su tornillo, que en este caso será más largo que el transfer. Esto permite al tornillo de salir de la impresión y poder ser desatornillado con facilidad. Para tomar la impresión colocar el transfer sobre cada uno de los implantes. Asegurarse del perfecto asentamiento y, una vez que el material de impresión se haya endurecido, desatornillar el tornillo del transfer con el correspondiente destornillador y quitar la impresión. De esta manera, el transfer quedará fijado en la impresión sin perder su posición.

EASY WAY BAR (Clase I fabricado en Titano gr.5)


Kit para 4-5-6 implantes. Los bloques se atornillan sobre los pilares roscados y actúan como un gancho para los brazos. Los bloques de tipo 1 se usan para el área frontal y los de tipo 2 se usan en el área posterior. Los brazos están indicados para conectarse a bloques de tipo 1 ó 2 mediante una conexión esférica. Pueden tener diferentes longitudes, ser rectas o arqueadas / masculinas o femeninas y sirven como conexión entre los implantes / pilares.

ADVERTENCIAS:

- Los materiales se distribuyen NO ESTÉRILES. Si previsto, antes de su utilización, esterilizar durante 20 minutos a 134°C.
- Material únicamente para uso dental.
- Verificar siempre la integridad del material.

ATENCIÓN: NO REUTILIZAR un dispositivo clasificado MONOUSO. Aunque pueda no ser evidente, podría ser mecánicamente deformado (rosca o hexágono) o contaminado.


Informaciones más detallada sobre el uso del dispositivo médico están contenidas en las instrucciones específicas. Si usted no las tienen, puede solicitarlas a su distribuidor o descargarlas directamente desde nuestro sitio web en la sección "Documentos".

	FABBRICANTE-MANUFACTURER ERRECIFFE srl Via V. Emanuele II, 68 – 24036 PONTE SAN PIETRO (BG) - ITALIA	www.errechieffe.com E-mail: info@errechieffe.com
---	--	--

FRANÇAIS

Mode d'emploi des composantes *prothétique pour implants Modus et compatibles*

Prémisse: Cette ligne prothétique "compatible" est conçue pour la préparation des prothèses pour implants dentaires (type hexagone interne et externe) de la ligne Modus, fabriquée par Errechieffe Srl.

Prothétique Classe IIb: 

VIS DES CICATRISATION (Clase IIb - fabriqué en titane gr.5)

Enlever la vis de blocage de l'implant. Nettoyer avec solution saline la tête de l'implant. Assurez-vous que elle est libre de résidus de tissu osseuse ou gingival. Mesurez la hauteur des tissus mous e choisir la hauteur du pilier de cicatrization. Visser la vis de cicatrization. Durée recommandée 15-20 jours. Torque de serrage de la vis de cicatrization: 15Ncm

PILIER EN TITANE pour MUA – implants – EWB (Clase IIb - fabriqué en titane gr.5)

Il est doté de vis de fixation avec laquelle il se connecte à l'implant. Indiqué pour prothèse vissée (ponts et couronnes unitaires). Grace à son système hexagonal anti-rotationnel et à sa forme conique il est utilisé pour soutenir couronnes ou ponts. Il est possible de le raccourcir, le corriger et le modéliser directement sur l'implant. Le filetage extérieur du type EWB est adapté pour la réalisation de barres. Torque de serrage de la vis de fermeture: 32Ncm

PILIER EN TITANE (type STANDARD o T-BASE) (Clase IIb - fabriqué en titane gr.5)

Il se compose de deux parties et il est principalement utilisé dans les prothèses complètes fixes, pour faire de barres ou quand l'esthétique n'est pas la condition basilaire pour le succès du cas. Il est utilisé quand la priorité est donnée à la bonne maintenance de l'hygiène buccale. Il vous permet d'effectuer une prothèse fixe vissée, même en présence de divergences marquées. Torque de serrage de la vis de fermeture: 32Ncm

PILIER ANGULÉ (Clase IIb - fabriqué en titane gr.5)

Il se compose d'une seule pièce. Il est utilisé quand les implants ont des importantes disparallélismes, difficilement corrigibles avec des piliers droits. Torque de serrage de la vis de fermeture : 32Ncm

PILIER EN TITANE (type MUA Abutment) (Clase IIb - fabriqué en titane gr.5)

Il se compose d'une seule pièce. Il est principalement indiqué pour prothèses fixes totales. Il est particulièrement adapté pour les situations avec un espace intermaxillaire limité; il d'excellentes possibilités esthétiques. Torque de serrage de la vis de fermeture : 32Ncm

PILIER SPHÉRIQUE (Clase IIb - fabriqué en titane gr.5)


Il est adapté pour l'ancrage des prothèses Overdenture dans le cas où la divergence des implantes ne dépasse pas les 10°. Il est utilisé avec le bouchon de rétention en nylon et le récipient en acier qui se trouvent normalement sur le marché. Torque de serrage de la vis de fermeture : 32Ncm

PILIER AVEC BASE EN OR (type GOLD) (Clase IIb - la partie calcinable est fabriqué en POM, la vis de fixation en titane gr. 5, la base en alliage d'or PLATINOR N).

Le concept de ce pilier est celui du calcinable. L'avantage est que la connexion à l'implant est déjà préformée et ne doit pas être créée par fusion. La base en alliage d'or est disponible avec deux versions de connexion: avec hexagone (anti-rotationnel) ou sans hexagone (rotationnel). Il se connecte à la partie calcinable à travers d'une connexion cylindrique de diamètre de 3.5 mm. La partie calcinable est entièrement modifiable par le technicien. La version avec hexagone est idéal pour dents unitaires vissés ou pour la construction des piliers. La version sans hexagone est idéal pour ponts vissés, pour les sous-structures relié directement aux implantes ou pour barres pour overdentures. Torque de serrage de la vis de fermeture : 32Ncm

PILIER MULTI UNIT (MUA) Droit et angulé (Clase IIb - Fabriqué en alliage de titane TI-6Al-4V)

Les piliers angulés sont dotés de vis de serrage et de barre de vissage. Le système multi-unit abutment est conçu pour fournir une grande polyvalence et pour améliorer les résultats esthétiques de plusieurs implants vissés. La faible hauteur verticale des piliers droits et les piliers angulés (17 et 30 degrés) permettent des prothèses appropriées, même dans les cas plus difficiles. Ils offrent la possibilité de ménager les implants avec une angulation maximale de 45°. La solution clinique de référence est la "All-on-4" qui a été développée pour maximiser l'utilisation de l'os disponible et pour employer la technologie du charge immédiat. En utilisant seulement quatre implants dans mâchoires édentées, la solution prend avantage de l'inclinaison des implants postérieurs pour fournir un appui prothétique sûr et optimale pour un pont, aussi avec le minimum volume osseux. Torque de serrage de la vis de fermeture des MUA droits: === \propto 32Ncm Torque de serrage de la vis de fermeture des MUA de 17° et 30°: === \propto 15Ncm

Prothétique Classe I: 

PILIER CALCINABLE (UCLA) (Clase I - fabriqué en POM - plastique fusible. La vis de fixation est en titane gr. 5)

Il permet une personnalisation maximale de la prothèse. Deux types sont disponibles: avec hexagone (anti-rotationnel) et sans hexagone (rotationnel). Celui avec l'hexagone est indiqué pour les dents individuelles vissées directement sur l'implant ou pour la construction de piliers. Le type sans hexagone est indiqué pour les ponts et les sous-structures connexes aux implantes. Disponible sans hex pour pilier MUA. Torque de serrage de la vis de fermeture : 32Ncm

PILIER POUR SCANNER (Clase I - fabriqué en PEEK - vis de fixation en titane gr. 5)

Utilisé pour détecter, avec l'aide d'un scanner, la position DIGITAL exacte de l'implant. Il est utilisé comme communication entre le laboratoire et le cabinet pour la reconstruction des piliers utilisant un logiciel de CAD. Torque de serrage de la vis de fermeture : 32Ncm

ANALOGUE (Clase I - fabriqué en titane gr.5)

Relier l'analogue de l'implant au transfert avec la vis de fermeture. Dans cette phase, il est nécessaire de placer une attention considérable à la manœuvre de fixation, de manière à assurer le parfait couplage entre l'analogue d'implant et le transfert. Afin de ne pas induire des torsions au transfert qui se trouve dans l'empreinte, nous recommandons de garder fermement l'analogue au cours de cette phase et de ne pas trop serrer la vis.

TRANSFERT (Clase I - fabriqué en titane gr.5)

Placer le transfert de précision sur l'implant avec la vis de fermeture laquelle, dans ce cas, sera plus long du transfert. Cela permettra à la vis de sortir de la barre d'empreinte et d'être dévissée facilement. Détecter l'empreinte exclusivement avec une barre d'empreinte individuelle perforée en correspondance de l'implant, de manière à permettre l'identification de la vis de fixation. Attendre le parfait durcissement du matériel d'empreinte, dévisser la vis de fermeture avec un tournevis spécifique et enlever l'impression. Dans ce cas, le transfert reste incorporé dans le matériel d'empreinte, sans perdre sa position.

EASY WAY BAR (Clase I - Fabriqué en titane gr.5)


Kit composé pour 4-5-6 implantes. Les blocs sont vissés sur les pilier filetés et agissent comme un crochet pour les bras. Les blocs de type 1 sont utilisés pour la zone frontale et les blocs de type 2 sont utilisés dans la zone postérieure. Les bras sont indiqués pour se connecter aux blocs de type 1 ou 2 au moyen d'une connexion sphérique. Ils peuvent avoir des longueurs différentes, être droites ou arquées / mâle ou femelle et sont la connexion entre les implants / piliers.

AVERTISSEMENTS:

- Les dispositifs médicaux sont fournis non stériles. Si est prévu, avant leur utilisation stériliser pendant 20 minutes à 134 ° C.
- Matériel pour exclusif usage dentaire
- Vérifier toujours l'intégrité de l'emballage

ATTENTION: NE PAS REUTILISER un dispositif classé JETABLE. Bien que pas évident, il peut être déformé mécaniquement (filetage et hexagone) ou il peut être contaminé.

Des informations plus détaillées sur l'utilisation du dispositif médical sont données dans la guide spécifique. Si vous ne l'avez pas, demandez-la à votre distributeur ou déchargez-la directement du notre site.

	FABBRICANTE-MANUFACTURER ERRECIFFE srl Via V. Emanuele II, 68 – 24036 PONTE SAN PIETRO (BG) - ITALIA	www.errechieffe.com E-mail: info@errechieffe.com
---	--	--

